



Madonna di Campiglio Golf Club



ASSEMBLEA ORDINARIA DEI SOCI 4 AGOSTO 2025

- Convocazione dell'assemblea
 - Relazione al bilancio
 - Bilancio anno 2024
- Conto economico preventivo 2025
- Relazione dei revisori dei conti

Golf Club Madonna di Campiglio

Associazione sportiva dilettantistica

www.golfcampiglio.it – info@golfcampiglio.it

Sede in Madonna di Campiglio (TN) località Campo Carlo Magno

Codice fiscale 95008460222 - Partita IVA 01441920228

Affiliata alla Federazione Italiana Golf e al CONI

RELAZIONE AL BILANCIO ANNO 2024

Composizione Consiglio Direttivo per il quadriennio 2024 – 2028:

Mario Colombo	Presidente
Ivo Caola	Vicepresidente
Giuseppe Bana	consigliere
Saccani Piermaria	consigliere
Roberto Simoni	consigliere
Stefano Colombo	consigliere
Mario Rasini	consigliere
Claudio Rovacchi	consigliere

Composizione del Collegio dei Revisori dei conti per il quadriennio 2024-2028

Rudi Serafini	presidente
Nicola Collini	membro effettivo
Giancarlo Silva Confalonieri	membro effettivo

Carissimi Soci,

Vi presentiamo il bilancio dell'Associazione per l'anno 2024, nonché il preventivo per l'anno 2025.

Al 31 dicembre 2024 gli associati del Club erano in numero di 149, di cui n. 26 tesserati Juniores presso la FIG, con un decremento di dieci unità rispetto all'anno precedente.

L'attività del Club è incentrata sulla gestione del campo da Golf di Madonna di Campiglio, situato in località Passo Campo Carlo Magno ad un'altitudine di 1680 metri sul livello del mare, per cui può essere aperto solo nella stagione estiva (generalmente da metà giugno a metà settembre).

Il Campo è di proprietà di Unipol Sai Assicurazioni Spa ed è affidato al nostro Club con contratto di locazione pluriennale e con contratto di locazione annuale per la piccola parte di terreno di proprietà della Comunità delle Regole di Spinale e Manez.

L'attività di gestione della struttura nel 2024 è stata soddisfacente e ci ha permesso di conseguire un risultato positivo, favorito anche dal bel tempo e dall'entusiasmo dei nostri Associati e dei frequentatori del campo.

Nel 2024 è proseguita, in collaborazione con la Federazione Trentina Golf, la gestione della squadra Juniores dei "giovani Talenti", che sono associati al nostro circolo, che ne gestisce l'attività. per cui teniamo a rinnovare un cordiale ringraziamento al delegato provinciale di Federgolf Riccardo Gaifass. Le spese di questa attività vengono interamente coperte mediante contribuzione delle famiglie degli atleti, della Federazione Italiana Golf, degli altri Club del Trentino e con contributi pubblici, erogati tramite l'assessorato allo sport della provincia autonoma di Trento.

Il bilancio dell'esercizio è stato redatto utilizzando lo schema consigliato dal Consiglio Nazionale dei Dottori Commercialisti ed Esperti Contabili per gli enti non lucrativi.

In questo modo riteniamo che Vi possa essere una rappresentazione fedele della situazione patrimoniale del Club, della situazione economica, nonché di quella finanziaria.

Come potete vedere il bilancio si è chiuso, al di là di ogni rosea previsione, in maniera soddisfacente, con un avanzo di gestione per quanto riguarda la gestione del campo da golf, che è stato interamente accantonato al fondo rinnovo macchinari e campo, e con un disavanzo nell'attività "giovani Talenti", che è stato interamente coperto dal fondo dedicato a tale attività accantonato negli anni precedenti.

Nella tabella di seguito esposta risultano le movimentazioni e la consistenza al 31/12/2024 dei fondi di accantonamento dedicati ai due comparti in cui si esplica l'attività del Club:

Descrizione conto	Saldo iniziale	Avanzo (Disavanzo) 2024	Saldo finale
F.do acc.rinnovo macchinari e campo	87.567,56	31.042,63	118.610,19
F.do accant.giovani talenti	70.113,56	(27.884,34)	42.229,22
TOTALI	157.681,12	3.158,29	160.839,41

Un particolare ringraziamento va espresso ai nostri collaboratori dipendenti, ed in particolare agli addetti alla preparazione e manutenzione del campo da gioco egregiamente guidati dal *greenkeeper* Abramo Giacomini.

Un ringraziamento va anche a tutti coloro che sostengono l'attività del Club ed in particolare la Provincia autonoma di Trento, i Comuni di Pinzolo e di Tre Ville, la Federazione Italiana Golf, la Cassa Rurale Adamello Giudicarie Valsabbia Paganella e tutti gli sponsor.

Come avrete visto abbiamo recentemente fatto installare nella parte più alta del campo da gioco una scritta a caratteri cubitali "GOLF MADONNA DI CAMPIGLIO" visibile da chiaramente dalla strada statale, ed abbiamo provveduto ad ampliare le piazzole del campo pratica grazie alla sponsorizzazione di Trentingrana

Informazioni preliminari sul bilancio

Il bilancio è stato redatto sulla base della contabilità tenuta con il metodo della partita doppia e con il criterio della competenza temporale, adottando i principi contabili correnti per le società, seppure l'Associazione non abbia come scopo il conseguimento di un lucro, trattandosi di ente non commerciale.

I cespiti patrimoniali sono allocati al costo di acquisto, al netto di eventuali contributi specifici e ammortizzati adottando le aliquote fiscali e sono esposti al netto dei contributi specifici ricevuti per la loro acquisizione e, in caso di copertura integrale, al valore simbolico di 1 euro.

Nel corso dell'esercizio sono stati incassati contributi pubblici per l'attività "giovani Talenti" da parte della Provincia Autonoma di Trento per euro 59.000,00, e ci sono stati concessi contributi dal medesimo ente per euro 67.500,00, che verranno elargiti nel 2025. L'attività "giovani Talenti" ha, inoltre, ricevuto contributi dalla Federazione Italiana Golf per euro 33.600.

Nel 2024 abbiamo ricevuto un contributo anche da parte della Cassa Rurale Adamello Giudicarie Valsabbia e Paganella di euro 1.000,00 nonché dai Comuni di Pinzolo e di Tre Ville per l'acquisto di nuove attrezzature, per gli importi che verranno successivamente indicati.

Il prospetto di bilancio per l'anno 2024 è stato redatto con raffronto con l'anno precedente e con separata evidenza dei proventi di natura commerciale ed è costituito da Stato patrimoniale, Rendiconto gestionale e Rendiconto finanziario; gli importi sono espressi in euro.

Situazione Patrimoniale

Sul lato patrimoniale vi facciamo notare che le Immobilizzazioni presentano un incremento, al netto dei fondi di ammortamento e dei contributi ricevuti per il loro acquisto, nonché dell'eventuale utilizzo del Fondo accantonamento rinnovo macchinari e campo, di euro 25.773,04 per acquisti di macchinari per il campo. In particolare, sono stati acquistati due macchinari: una bucatrice Jacobsen del costo di euro 11.956,00 e un veicolo polifunzionale JD Progrator 4X4 del costo di euro 23.668,00, sui quali sono stati ricevuti contributi specifici dal Comune di Pinzolo di euro 7.760,00 e dal Comune di Tre Ville di euro 6.000,00, che sono stati contabilizzati direttamente in riduzione del costo.

Nella voce Immobilizzazioni è presente anche la partecipazione a Trentino Golf Società Consortile di euro 4.600,00.

Sotto l'aspetto finanziario si rileva un incremento delle disponibilità bancarie, per cui il saldo delle banche è aumentato di euro 27.839,12 e chiude con una consistenza attiva di euro 57.358,81. L'incremento è attribuibile per euro 12.363,54 alla normale attività del Club e per euro 14.597,93 all'attività della squadra juniores dei "giovani Talenti", che vengono gestite con conti separati. Il fondo per rinnovo macchinari e campo ammonta a euro 118.610,19, mentre il fondo accantonamento per l'attività "giovani Talenti" ammonta a euro 42.229,22, come da tabella sopra riportata.

Rendiconto gestionale

Il Rendiconto gestionale presenta, in sintesi, ricavi per complessivi euro 471.273,27, di cui euro 316.803,02 riferiti ad attività istituzionali d'interesse generale e comprensivi di euro 27.884,34 per utilizzo del fondo di accantonamento per l'attività "giovani Talenti", proventi da attività diverse di euro 150.588,13, proventi da attività finanziarie di euro 1.544,74, proventi di supporto generale di euro 1.748,78 ed proventi per raccolta fondi di euro 588,60, questi ultimi costituiti dalla vendita della pubblicazione effettuata per il centenario del Club.

Nel Rendiconto gestionale sono specificatamente indicati quali siano i proventi derivanti da attività commerciale e, pertanto, soggetti ad IVA e IRES secondo il particolare regime previsto dalla Legge 398 del 1991. Tali proventi sono essenzialmente quelli derivanti dall'utilizzo del campo da gioco e servizi connessi da parte di persone o enti non associati al Club o affiliate alla FIG, dalle sponsorizzazioni e dalle prestazioni di servizi diversi a non Associati al Club o alla FIG e dai contributi elargiti dalla Provincia Autonoma di Trento ed assoggettati a ritenuta commerciale del 4%.

Sul fronte costi Vi segnaliamo che gli oneri riguardanti le attività istituzionali d'interesse generale sono ammontati ad euro 470.487,90, compresi ammortamenti di euro 6.090,96, arretrati per l'occupazione della piccola parte di campo di proprietà della Comunità delle Regole di Spinale e Manez di euro 5.000,00 e accantonamenti al fondo rinnovo macchinari e campo di euro 31.042,63.

I costi e oneri per attività finanziarie sono stati di euro 52,05, mentre quelli per imposte dirette (IRES e IRAP) sono stati di euro 783,37.

Gli incassi tipici complessivi di gestione del campo da golf e per le quote associative (comprensive di quelle per l'attività "giovani Talenti").si sono attestati su valori pressoché simili a quelli dell'anno precedente.

Le sponsorizzazioni sono state pari a euro 31.463,14, pressoché simili a quelle dell'anno precedente.

La gestione 2024 chiude in pareggio, in quanto l'organo amministrativo ha provveduto ad accantonare, come di consuetudine, l'avanzo di gestione derivante dalla gestione del campo da gioco al "fondo per rinnovi macchinari e campo" e alla copertura del disavanzo derivante dalla gestione dell'attività "giovani Talenti" mediante utilizzo dell'apposito fondo rischi accantonato negli anni precedenti per il finanziamento di questo particolare settore sportivo, che riteniamo di fondamentale importanza.

Rendiconto finanziario

Il prospetto evidenzia l'andamento della gestione finanziaria nel corso del 2024 con un aumento della liquidità finale di euro 27.839.

L'aumento della liquidità, rispetto al 2023, è parzialmente dovuto oltre che al risultato economico positivo anche all'aumento dei debiti e alla diminuzione dei crediti rispetto al precedente esercizio.

Evoluzione prevedibile della gestione

Nel corso del 2025 Golf Club Madonna di Campiglio proseguirà nelle medesime attività svolte nel trascorso esercizio, per cui è stato predisposto un conto economico preventivo che si allega al presente bilancio.

Per la redazione del conto economico preventivo 2025 abbiamo adottato, come di consuetudine, un criterio prudenziale soprattutto per quanto riguarda le entrate complessive, mentre abbiamo previsto un incremento dei costi anche tenendo conto del prevedibile aumento generale dei costi.

Come potete vedere puntiamo al raggiungimento di un equilibrio economico, che ci consentirà di proseguire nel modo migliore possibile l'attività ultracentenaria del nostro Club.

Fatti intervenuti dopo la chiusura dell'esercizio

Dopo la chiusura del Bilancio 2024 non si rilevano fatti positivi e/o negativi che evidenzino condizioni già esistenti alla data di riferimento del bilancio, manifestatisi dopo la chiusura dell'esercizio e che richiedano modifiche ai valori delle attività e passività in bilancio, in conformità al postulato della competenza.

Nella speranza di poterci incontrare sul campo da gioco, Vi ringraziamo per la fiducia che ci avete accordato e Vi salutiamo con un ideale abbraccio.

Per il Consiglio Direttivo

Il Presidente

Mario Colombo

